



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1073-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sormat Liebig Superplus Selbsthinterschneidanker

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-01/0011, Anhang A1

Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts.

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

PRODUKTYP	<i>Kraftkontrolliert spreizender Selbsthinterschneidanker</i>
FÜR VERWENDUNG IN	<i>Gerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206) enthaltene Größen: M8, M12 und M16</i>
	<i>Ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206) Größen: M8, M12 und M16</i>
OPTION	<i>1</i>
BELASTUNG	<i>Statisch und quasi-statisch, Feuerwiderstand (TR 020), Galvanisch verzinkter Stahl BLS, SLS, SKLS, BLS-P Größe M12 und M16: Erdbeben C1 und C2</i>
WERKSTOFF	<i><u>galvanisch verzinkter Stahl:</u> nur für trockene Innenräume enthaltene Größen: alle Größen <u>nichtrostender Stahl A4:</u> für Innen- und Außenanwendungen ohne spezielle aggressive Bedingungen enthaltene Größen: alle Größen <u>hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR:</u> für Innen- und Außenanwendungen unter speziellen aggressiven Bedingungen enthaltene Größen: alle Größen</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finnland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --



8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, Marne-la-Vallée Cedex 2
ETA-01/0011**

auf der Grundlage von **EAD 330232-00-0601, TR 049; TR 020**

Die notifizierte Stelle 0809 hat nach dem System 1 vorgenommen:

- (i) Erstprüfung des Produkts;
 - (ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (iii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle
- und das Konformitätszertifikat 0809-CPR-1073 ausgestellt.**

9. Erklärte Leistung:

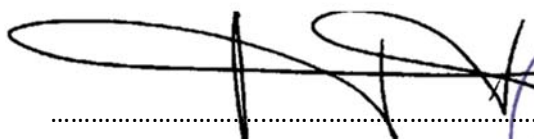
WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
CHARAKTERISTISCHE ZUGTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, Anhang C1, C2	ETAG 001-2, EOTA TR 049; EOTA TR 020; EOTA TR 045
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, Anhang C5, C6	
CHARAKTERISTISCHE QUERTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, Anhang C3, C4	
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, Anhang C7	
CHARACTERISTISCHER WIDERSTAND BEI ERDBEBEN	EOTA TR 045	ETA-01/0011, Anhang C10	
MINIMALER RAND- UND ACHSABSTAND	ETAG 001 Anhang C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, Anhang B4	
	EOTA TR 020	ETA-01/0011, Anhang C5, C6, C7	
VERSCHIEBUNG FÜR DEN GRENZZUSTAND DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-01/0011, Anhang C8, C9	
	EOTA TR 045	ETA-01/0011, Anhang C10	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --


10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Hervé NICOT
 Technical Director Sormat Group
 Rusko, 22.12.2016






DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Construction Product Regulation (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1073-EN

1. Unique identification code of the product-type:

Sormat Liebig Superplus self-undercutting anchor

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

ETA-01/0011, Annex A1

Batch number: see packaging of the product.

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

GENERIC TYPE	<i>Torque controlled self-undercutting anchor</i>
FOR USE IN	<i>Cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206) Covered sizes: M8, M12 and M16</i>
	<i>Non-cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206) Covered sizes: M8, M12 and M16</i>
OPTION	<i>1</i>
LOADING	<i>Static and quasi static, Resistance to fire (TR 020) Zinc-plated steel BLS, SLS, SKLS, BLS-P sizes M12 and M16: seismic C1 and C2</i>
MATERIAL	<i><u>zinc-plated steel:</u> dry internal conditions only covered sizes: all sizes</i>
	<i><u>stainless steel A4:</u> internal and external use without particular aggressive conditions covered sizes: all sizes</i>
	<i><u>highly corrosion resistant steel HCR:</u> internal and external use with particular aggressive conditions covered sizes: all sizes</i>

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finland

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): --
6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: **System 1**
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: --



8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

**CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, Marne-la-Vallée Cedex 2
ETA-01/0011**

on the basis of **EAD 330232-00-0601, TR 049; TR 020**

The notified body 0809 performed under System 1

- (i) Determination of the product type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product;
 - (ii) Initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;
 - (iii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 1
- and issued the Certificate of Conformity 0809-CPR-1073.**

9. Declared performance:

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	DESIGN METHOD	PERFORMANCE	HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR TENSION	ETAG 001 annex C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, annex C1, C2	ETAG 001-2, EOTA TR 049; EOTA TR 020; EOTA TR 045
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, annex C5, C6	
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR SHEAR	ETAG 001 annex C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, annex C3, C4	
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, annex C7	
CHARACTERISTIC SEISMIC RESISTANCE	EOTA TR 045	ETA-01/0011, annex C10	
MINIMUM SPACING AND MINIMUM EDGE DISTANCE	ETAG 001 annex C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, annex B4	
	EOTA TR 020	ETA-01/0011, annex C5, C6, C7	
DISPLACEMENT FOR SERVICEABILITY LIMIT STATE	ETAG 001 annex C	ETA-01/0011, annex C8, C9	
	EOTA TR 045	ETA-01/0011, annex C10	

Where pursuant to Article 37 or 38 in the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies: --

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Toni KONTTO
Technical Product Manager
Rusko, 22.12.2016





SUORITUSTASOILMOITUS

Rakennustuoteasetuksen (EU) No 305/2011 (CPR) mukaan

DoP No. 0809-CPR-1073-FI

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:

Sormat Liebig Superplus itseleikkaava takakartioankkuri

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

ETA-01/0011, liite A1

Eränumero: katso tuotteen pakkaus.

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

YLEISTYYPPI	<i>Momenttikontrolloitu takakartioankkuri (itseleikkaava)</i>
KÄYTETTÄVÄKSI	<i>Halkeillut betoni C20/25 – C50/60 (EN 206) Koot: M8, M12 ja M16</i>
	<i>Halkeilematon betoni C20/25 – C50/60 (EN 206) Koot: M8, M12 ja M16</i>
OPTIO	<i>1</i>
KUORMITUS	<i>Staattinen ja kvasistaattinen, palonkestävyys (TR 020) Sähkösinkitty teräs BLS, SLS, SKLS, BLS-P koot M12 ja M16: seisminen C1 ja C2</i>
MATERIAALI	<u>sähkösinkitty teräs:</u> <i>kuivat sisätilat sisältää: kaikki koot</i>
	<u>haponkestävä teräs A4:</u> <i>sisä- ja ulkokäyttöön; ei erityisen syövyttäviin olosuhteisiin sisältää: kaikki koot</i>
	<u>erikoishaponkestävä teräs:</u> <i>sisä- ja ulkokäyttöön; erityisen syövyttäviin olosuhteisiin sisältää: kaikki koot</i>

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Suomi

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eritellyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden: --

6. Rakennustuotteen suoritustason pysyvyyden arviointi- ja varmennusjärjestelmä(t) liitteen V mukaisesti:

Järjestelmä 1

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritustasoilmoituksesta: --



8. Kun kyse on suoritustasoilmoituksesta, joka koskee rakennustuotetta, josta on annettu eurooppalainen tekninen arviointi:

CSTB – Centre Scientifique et Technique du Bâtiment, Marne-la-Vallée Cedex 2
ETA-01/0011

joka perustuu

EAD 330232-00-0601, TR 049; TR 020

Kyseinen arviointilaitos 0809 on suorittanut Järjestelmän 1 mukaan

- (i) tuotetyypin määrittäminen tuotteen tyyppitestauksen (myös näytteenotto), tyyppilaskennan, taulukoitujen arvojen tai tuotetta kuvaavien asiakirjojen perusteella;
 - (ii) tuotantolaitoksen sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastus;
 - (iii) tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuva valvonta, arviointi ja evaluointi
- ja antanut vaatimustenmukaisuustodistuksen no. 0809-CPR-1073.**

9. Ilmoitetut suoritustasot:

Keskeiset ominaisuudet	Suunnittelumenetelmä	Suoritustaso	Harmonisoidut tekniset tiedot
OMINAISVETOLUJUUS	ETAG 001 liite C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, liitteet C1, C2	ETAG 001-2, EOTA TR 049; EOTA TR 020; EOTA TR 045
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, liitteet C5, C6	
OMINAISLEIKKAUSLUJUUS	ETAG 001 liite C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, liitteet C3, C4	
	EOTA TR 020, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, liite C7	
SEISMINEN OMINAISLUJUUS	EOTA TR 045	ETA-01/0011, liite C10	
VÄHIMMÄISKESKIÖ- JA VAHIMMÄISREUNAETÄISYYS	ETAG 001 liite C, CEN/TS 1992-4	ETA-01/0011, liite B4	
	EOTA TR 020	ETA-01/0011, liitteet C5, C6, C7	
SIIRTYMÄ KÄYTTÖRAJATILASSA	ETAG 001 liite C	ETA-01/0011, liitteet C8, C9	
	EOTA TR 045	ETA-01/0011, liite C10	

Vaatimukset, jotka tuote täyttää, kun teknistä erityisasiakirjaa on käytetty 37 ja 38 artiklan nojalla: --

10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritustasot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritustasojen mukaiset.

Tämä suoritustasoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:



Toni KONTTO

Tekninen tuotepäällikkö

Rusko, 22.12.2016

